

AVISO

A Prefeitura de Papagaios/MG comunica que no Processo Licit. 156/2013, Pregão 101/2013 houve alteração no Anexo I. Nova Dt. Abertura: 04/12/2013 às 14:00h. Informações no site www.papagaios.mg.gov.br ou e-mail: licitacao@papagaios.mg.gov.br ou pelo Tel: (37) 3274-1260. Pregoeira

Item	Unidade	Quant	Descrição Minuciosa do Produto	Marca	Pr. unit.	Total
1	Uni	1	Veículo, ano de fabricação/modelo 2013, zero quilômetro, com motor 1.8 16V flex, com 04 (quatro) cilindros em linha, com capacidade para 07 (sete) pessoas, cintos de segurança em todos os bancos, com no mínimo 1.747 cilindradas, potência 132cv , com transmissão mecânica de 05 (cinco) marchas à frente e 01 (uma) a ré, 04 (quatro) portas, tapetes, protetor de cárter, direção hidráulica, travas elétricas, ar condicionado, 7º banco traseiro suplementar, Apoios de cabeça com regulagem de altura, Barra de proteção nas portas, Chave desmodrômica, Cintos de segurança retráteis de 3 pontos com regulagem de altura, Console central com porta-objetos, Controle eletrônico da aceleração, Hodômetro digital (total e parcial), Indicador gradual de temperatura da água, Indicador gradual do nível de combustível, Limpador e lavador do para-brisas com intermitência, Luz de leitura, Porta-objetos sob o teto, Portas traseiras assimétricas, Relógio digital, Retrovisores externos com comando interno mecânico, Retrovisores externos na cor preta, Rodas de aço estampado 5.5 x 14" + Pneus 175/70 R14, Sistema de gerenciamento elétrico e eletrônico, Tomada 12V, Vidros climatizados verdes, Válvula antirrefluxo de combustível. veículo na cor branca, com todos os demais itens de série e equipamentos obrigatórios por lei. Com dimensões mínimas de 4.252 mm x 1.722 mm x 1.834 mm, entre-eixos 2.566 mm. Capacidade do porta-malas mínima de 665 litros e Capacidade do tanque de combustível mínima de 60 litros. <u>OU SIMILAR - SEM REGISTRO DE PROPRIEDADE ANTERIOR.</u>			